













## DREITAFELPROJEKTION REGAL M 1:50

- wv. Stahlfachwerkträger, zugeschnitten auf 1=20m und mit neuen Randstäben geschlossen. Geschossweise I-Profile als Versteifungen eingeschweißt wv. Träger IPE 800, zugeschnitten und zu neuem Trägerrost verschweißt geschweißter Trägerrahmen aus wv. IPE 300, mit angeschweißter Schraublasche an den Fachwerkträger angeschlossen. Eingeschweißte Steifen an den Anschlusspunkten der Abhängung Abhängung Stahlseil, über aufgeschraubte Laschen mit dem Trägerrahmen verbunden. Pfosten-Riegel-Fassade Aluminium, Einscheibenverglasung VSG Einzelfundament STB Streiferfundament STB Streiferfundament STB Gründungsplatte STB 12cm Stahlschwert IPE 200 wv. Trapezblech auf w.v. Holzlattung 6×10cm, Offnungsflügel aus ganzer Blechschar mit Holz-UK und
- 5.

- Scharnieren, mit Stab in offener Position zu fixieren Oberlichtverglasung auf verschweißter Stahl-UK, geschuppt und durch Pressleisten fixiert Oberlicht mit Belüftungsmöglichkeit Regalroboter, am Boden schienenios fahrend, am Regal schienengebunden. Vollautomatisches Lagersystem mit Steuerungspulten an beiden Enden (am Zuntfhaus und an der Werkstatt) Führungsschiene Regalroboter, C-Profil Aluminium Besuchersteg Stahl-Gitterrost, über L-Profilwinkel an den Regalträgerrahmen angeschlossen Stabgeländer aus verschweißtem Flachstahl 1x5cm, auf den Regalträgerrahmen aufgeschraubt Behältersystem auf Europalette, verschiedene Behältergrößen je nach Art der zu lagernden Teile. Möglichkeit der Verwendung von Thermoboxen zum Schutz empfindlicher Teile
- 14. 15.
- 16.







